

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005年9月29日 (29.09.2005)

PCT

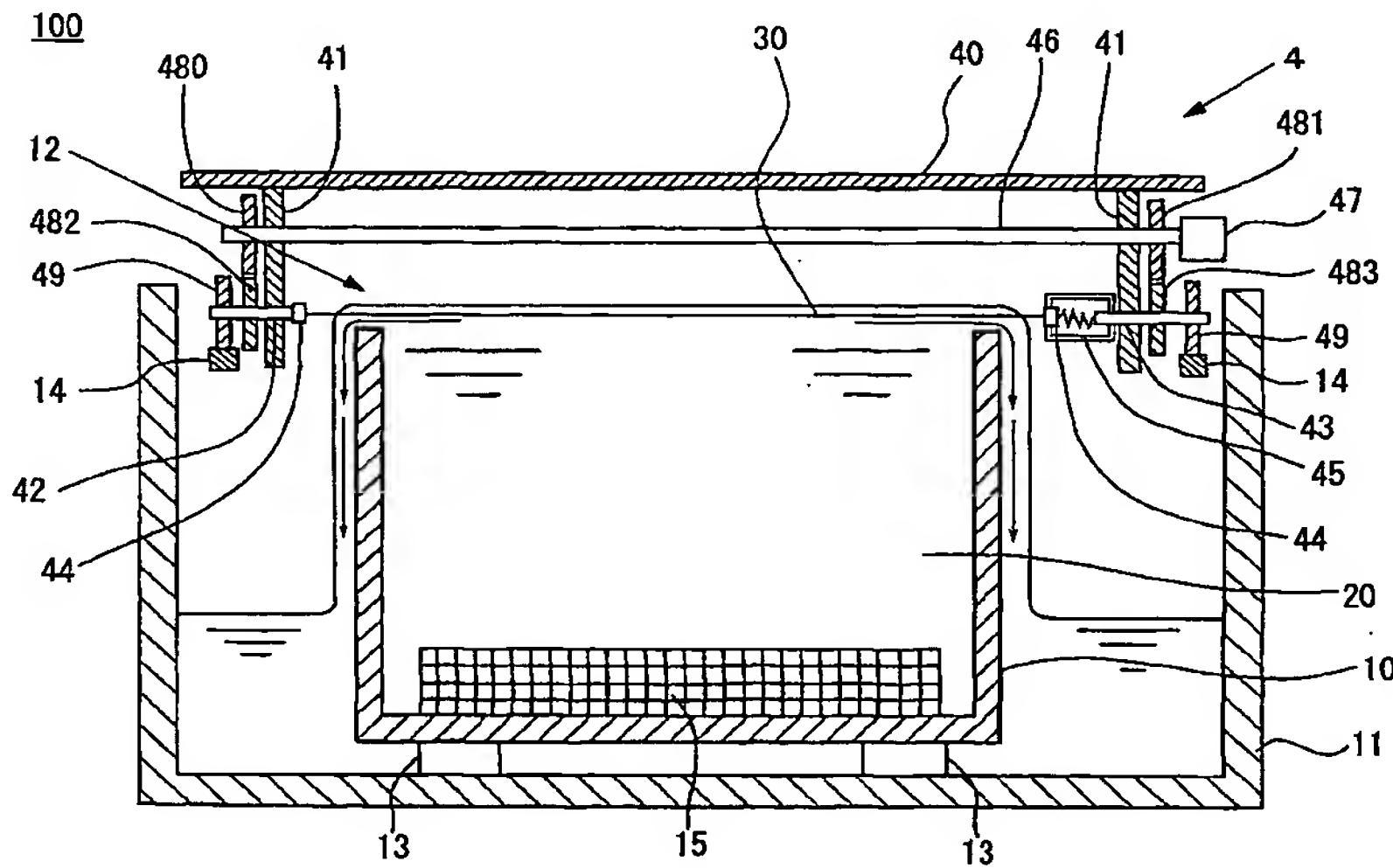
(10) 国際公開番号
WO 2005/090645 A1

- (51) 国際特許分類⁷: C25D 1/02, 1/20
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/003895
- (22) 国際出願日: 2004年3月22日 (22.03.2004)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 株式会社ルス・コム (LUZCOM INC.) [JP/JP]; 〒1020074 東京都千代田区九段南2丁目3番25号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 小田徳治 (ODA, Tokuji) [JP/JP]; 〒8300037 福岡県久留米市諫訪野町
- 2546-3 アーサー久留米エクシオⅡ 1205号
Fukuoka (JP). 市川 裕 (ICHIKAWA, Yutaka) [JP/JP];
〒8300211 福岡県久留米市城島町櫛津 753の2
Fukuoka (JP).
- (74) 代理人: 船津暢宏, 外 (FUNATSU, Nobuhiro et al.);
〒1040061 東京都中央区銀座六丁目7番12号 滝山
ビル5階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が
可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,
BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,
ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT,
LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NL,
NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG,

[続葉有]

(54) Title: ELECTROCAST TUBE PRODUCING METHOD, ELECTROCAST TUBE, AND THIN WIRE MATERIAL FOR PRODUCTION OF ELECTROCAST TUBES

(54) 発明の名称: 電鋳管の製造方法及び電鋳管、電鋳管を製造するための細線材



(57) Abstract: The invention provides a method of producing an electrocast tube having a fine inner diameter, and an electrocast tube. It also provides a thin wire material for production of an electrocast tube having a fine inner diameter. An electrocast tube producing method comprising the steps of forming an electrodeposit around a thin wire material (30) by electrocasting, and removing the thin wire material (30) from the electrodeposit, wherein the thin wire material (30) is removed either by heating the electrodeposit for thermal expansion or by cooling the thin wire material (30) for contraction, so as to form a clearance between the electrodeposit and the thin wire material (30), followed by gripping and pulling, or sucking the thin wire material (30) or physically pushing it away or blowing gas or liquid to push it away.

(57) 要約: 微細な内径を有する電鋳管の製造方法及び電鋳管を提供する。微細な内径を有する電鋳管を製造するための細線材を提供する。電鋳により細線材30の周りに電着物を形成し、電着物から細線材30を除去して電鋳管を製造する方法であって、細線材30は、電着物を加熱して熱膨張させたり、また

[続葉有]

WO 2005/090645 A1



SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ,
VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG,
CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL,
SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG,
KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY,
CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC,

添付公開書類:
— 國際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。